

25 AÑOS
ATB



AQUAMAX® BASIC/CLASSIC

ATB Sistemas de tratamiento de aguas residuales
Nuevo equipamiento | Reequipamiento 1-75 HE

Descripción general de la serie AQUAMAX®

AQUAMAX®	BASIC 1-16	CLASSIC Z 1-16	CLASSIC Z 17-50	CLASSIC ZB 1-75
Carga conectada	1-16 HE	1-16 HE	17-50 HE	1-75 HE
Compresor de aire				✓
Montaje en muro divisor	✓			
Colocación con cadenas		✓	✓	✓
Tanque de hormigón	✓	✓	✓	✓
Tanque prefabricado plástico	✓	✓		
Marco de plástico adecuado para aguas residuales	✓	✓		
Marco de acero inoxidable			✓	✓
Ampliación con sistema modular	✓	✓	✓	✓
+ 12 meses de garantía en piezas	✓	✓	✓	✓
Control ATBcontrol® 3 con 4 idiomas	✓	✓	✓	✓

Hasta un 99% de rendimiento de limpieza en sólo 8 horas

No importa si se trata de fosas multicámara o sistemas multitanque, ya sea para nueva construcción o rehabilitación, hasta 50 HE de acuerdo con la norma EN 12566:

El AQUAMAX® es la pequeña planta de tratamiento de aguas residuales óptima para cada área de aplicación - efectiva, innovadora y a escala de futuro.

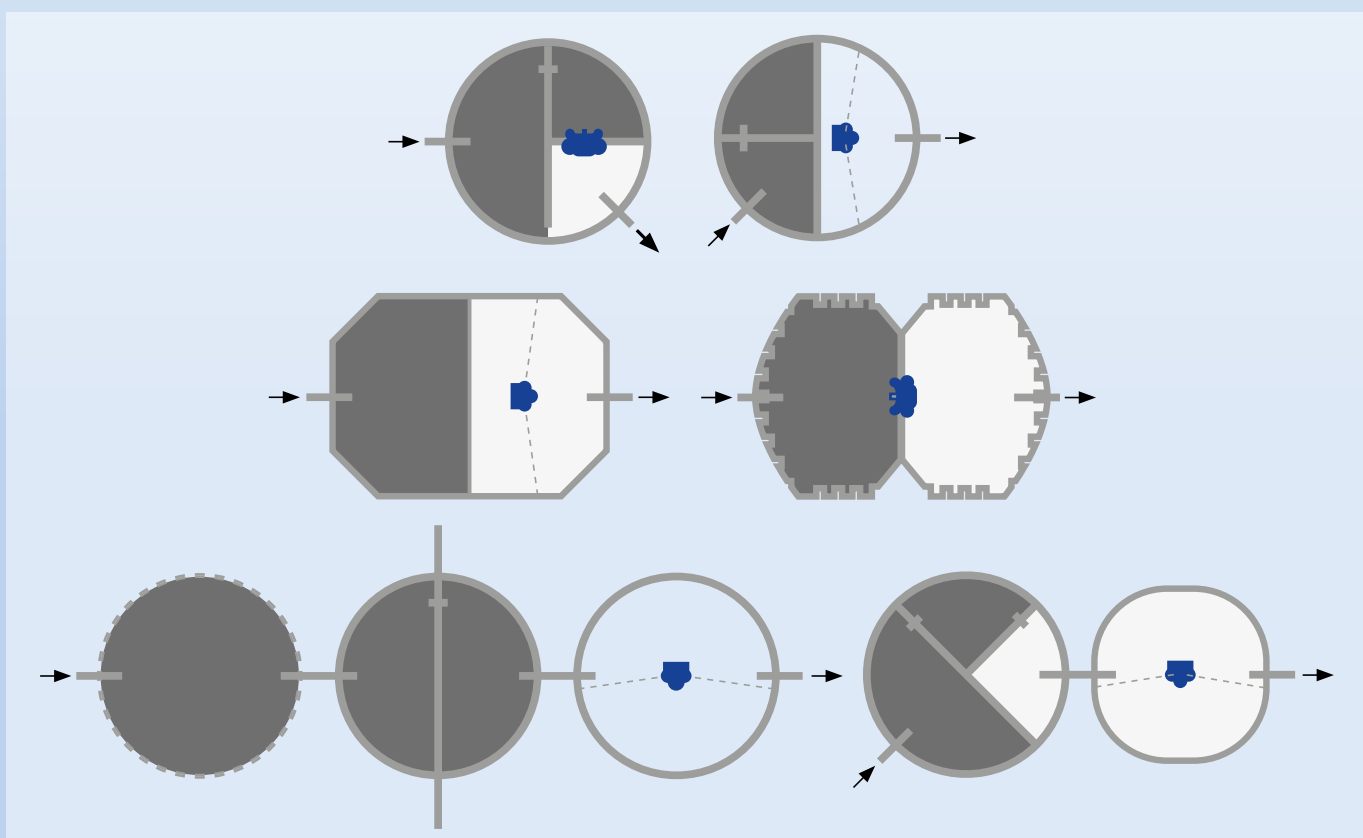
Las plantas AQUAMAX® han demostrado su fiabilidad y flexibilidad miles de veces en los últimos años.





Ejemplos de uso. ¡Nueva instalación y rehabilitación de forma fácil!

Instalación simple. En poco tiempo a una pequeña planta de tratamiento de aguas residuales completamente biológica con el sistema AQUAMAX®.



Nuevo equipamiento

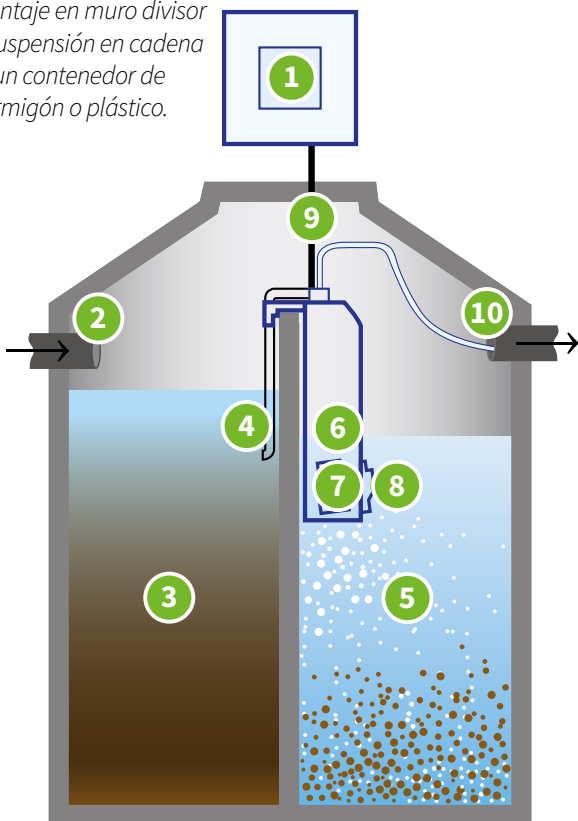
La tecnología puede utilizarse como un sistema completo con hormigón estable y duradero o como un sistema especialmente ligero con contenedores de plástico de alta calidad.

Reequipamiento

La tecnología es tan adecuada para el reequipamiento en una antigua fosa multicámara como en forma de kit de reequipamiento en depósitos de plástico.

Cómo funcionan nuestros sistemas AQUAMAX®

Esquema principal; puede variar según la instalación, montaje en muro divisor o suspensión en cadena en un contenedor de hormigón o plástico.



1 Control automático

2 Entrada

Las aguas residuales crudas fluyen hacia la planta.

3 Sedimentación preliminar

Aquí las aguas residuales mecánicamente son limpiadas y los materiales gruesos se asientan.

4 Unidad de carga

5 Reactor SBR

Aquí el proceso de tratamiento biológico se lleva a cabo a través de lodos activados.

6 Marco de soporte

7 Bomba sumergible

8 Aireador con motor sumergible

9 Cable de control

10 Salida

Las aguas residuales depuradas salen de la planta

Kit de instalación PLUS⁺

Con el equipo adicional opcional, el sistema puede adaptarse a los nuevos requerimientos legales en cualquier momento y sin necesidad de nuevas inversiones costosas, por lo que siempre está actualizado:



Desinfección UV



Remoción segura de fósforo



Transmisión de datos a distancia

Nuestro AQUAMAX® - ¡Tecnología en Tratamientos!



AQUAMAX® BASIC
1-16



AQUAMAX® CLASSIC Z
1-16

AQUAMAX® CLASSIC ZB
1-16

¡AIREACIÓN
CON AIRE
COMPRIMIDO!



AQUAMAX® CLASSIC Z
17-50

AQUAMAX® CLASSIC ZB
1-75

¡AIREACIÓN
CON AIRE
COMPRIMIDO!

AQUAMAX® - La planta SBR más vendida de Alemania ¡hasta 75 HE!

📌 Equipados para el futuro

Siempre al día gracias al sistema modular AQUAMAX®

📌 Bajo coste de mantenimiento y piezas de repuesto

Sólo 2 revisiones de mantenimiento al año, alta componentes de alta calidad.

📌 Valores del alta de primera clase

Cae por debajo de los valores de descarga requeridos claramente

📌 Certificado

Aprobación general de las autoridades de construcción y Seguridad comprobada por el TÜV.

¡Más de
115.000
sistemas en uso
en todo el
mundo!



ATB WATER GmbH

Südstraße 2
D-32457 Porta Westfalica
Teléfono: +49 5731 30230-0
Telefax: +49 5731 30230-30
Correo electrónico: info@atbwater.com
Sitio web: www.atbwater.com

